

SOLVANT DE PRÉCISION POUR MATÉRIAUX SENSIBLES

ININFLAMMABLE

INEXPLOSIBLE

SANS ODEUR

TRÈS FAIBLE TENSION SUPERFICIELLE

iBiotec® BIOSANE T 216



DESCRIPTION

Solvant technique compatible tous substrats. Développé pour sa neutralité vis à vis des matériaux sensibles tels que polymères, plastiques, élastomères, caoutchoucs, composites y compris carbone/carbone, TPU, et tous revêtements y compris vernis de tropicalisation en électronique.

Ininflammable, inexplorable, sans point d'auto inflammation, il peut être utilisé sur des composants en température. Dégraissage, lavage, décontamination, départiculage.

APPLICATIONS

Dégraissage et nettoyage en phase vapeur d'huiles, de graisses, de pâtes à polir

Élimination de graisses perfluorées

Vecteur de dépose des huiles perfluoropolyether

Nettoyage de matériels de laboratoire et de composants de précision

Nettoyage d'optiques organiques ou inorganiques

Nettoyage de composants électroniques

Nettoyage de composants médicaux

Nettoyage de drivers de disques durs

Nettoyage et lavage des matières plastiques

CARACTÉRISTIQUES

| CARACTÉRISTIQUE | NORME ou MÉTHODE | VALEUR | UNITÉS |
|--|-------------------------|----------|--------------------------|
| Aspect | Visuel | Limpide | - |
| Couleur | Visuel | Incolore | - |
| Masse volumique à 25°C | NF EN ISO 2811-1 : 2016 | 1.720 | Kg/m ³ |
| Point éclair | ISO 2719 : 2016 | sans | °C |
| Vitesse d'évaporation à 23°C | - | 15 | secondes |
| Tension superficielle à 25°C | NF ISO 6295 | 12 | (Dynes/cm ²) |
| Point d'ébullition | ASTM D 5399 | 55 | °C |
| Pression de vapeur à 25°C | NF EN 13016 | 270 | (kPa) |
| Point de congélation | ASTM D 97 | -90 | °C |
| Point de consigne machine phase vapeur | - | 50 | °C |
| Tension de claquage | IEC 156 | >25 000 | v |
| ODP (Ozone Depleting Potential) | | 0 | |

PRÉSENTATIONS

Tonnelet 30 kg



COMPATIBILITÉ AVEC LES MATIÈRES PLASTIQUES ET ÉLASTOMÈRES

Le protocole d'essai retenu, a été volontairement rendu sévère, afin de répondre sans réserve aux exigences techniques des utilisateurs. La vitesse d'évaporation du **BIOSANE T 216** est inférieure à 1 minute. Le temps de contact pour certaines applications industrielles, notamment en bains, peut être supérieur. Les résultats ont donc été mesurés après une immersion volontairement prolongée à 1 heure.

Pour chaque éprouvette du matériau à tester, sont mesurés la dimension et le poids. Les éprouvettes sont immergées pendant 1 heure dans le milieu solvant à tester, à température ambiante (22°C). Les essais sont reproduits 3 fois. Après immersion, la variation pondérale, la variation dimensionnelle et l'aspect visuel sont établis ; est prise en compte la moyenne des 3 mesures.

POURCENTAGES DE VARIATION DIMENSIONNELLE

| PLASTIQUES | T 216 |
|---------------------------------------|---------|
| Acrylonitrile butadiène styrène (ABS) | 0,000% |
| Polyamide 12 (PA 12) | 0,000% |
| Polyéthylène Haute Densité (PEHD 500) | 0,000% |
| Polyméthacrylate de méthyle (PMMA) | 0,000% |
| Polypropylène (PP) | 0,000% |
| Polyvinylchloride (PVC) | 0,000% |
| ÉLASTOMÈRES | |
| Buna SH 65 | 0.578 % |
| Buna SH 72 | 0,565% |
| Butyl | -0,295% |
| Chlorobutyl | 0,000% |
| Chlorobutadiène (Néoprène®) | 0,000% |

POURCENTAGES DE VARIATION PONDÉRALES

| PLASTIQUES | T 216 |
|---|---------|
| Acrylonitrile butadiène styrène (ABS) | 0,002% |
| Polyamide 12 (PA 12) | 0,001% |
| Polyéthylène Haute Densité (PEHD 500) | 0,001% |
| Polyméthacrylate de méthyle (PMMA) | 0,024% |
| Polypropylène (PP) | 0,003% |
| Polyvinylchloride (PVC) | 0,003% |
| ÉLASTOMÈRES | |
| Buna SH 65 | 0,813% |
| Buna SH 72 | 1,294% |
| Butyl | -0,442% |
| Chlorobutyl | -0,051% |
| Polymerized chlorobutadiène (Neoprene®) | -0,406% |

Les essais menés démontrent la parfaite compatibilité du BIOSANE T 216 vis-à-vis des matières plastiques et élastomères testés.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage, lavage, décontamination et séchage de composants électroniques, élimine les courants de fuite induisant des pannes de circuits...

Utilisé pour un nettoyage optimum des pistes à une ou plusieurs entrées/sorties, composants passifs et actifs, analogiques ou numériques.

Nettoyage de précision d'optiques oculaires, miroirs, lentilles embarquées en aéronautique ou en vols spatiaux.

Décontamination de matériels de laboratoire, microscopes à balayage électronique, spectroscopes d'Auger.

Nettoyage de pièces High Tech en composites.

Élimination de graisses perfluorée.

Nettoyage de composants médicaux.

Nettoyage de drivers de disque durs.

Lavage de matières plastiques thermodurs ou thermoplastiques.

Sans modification de l'indice de réfraction du PMMA cristal même en cas de contact prolongé.

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.